

AC100

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Jesmonite® AC100 es un sistema de resina acrílica mineral/polimérica a base de agua que se suministra en dos componentes.

El sistema se adapta a una gran variedad de aplicaciones de moldeado y laminado en las que el usuario final quiere reducir los numerosos riesgos asociados con los sistemas convencionales a base de disolventes.

También se suministra una amplia variedad de productos auxiliares, entre los que se incluyen rellenos funcionales, sustancias químicas de control, pigmentos y refuerzos de vidrio, dotando al material de una versatilidad extraordinaria. El material se adapta a usos para interiores y exteriores. Sin embargo, si se usa en exteriores se recomienda utilizar un sellador o un sistema de pintura adecuados para así proteger el aspecto de la superficie.

ESPECIFICACIONES

Proporción de mezcla	2,5:1 partes de base a líquidos por peso
Densidad húmeda	1845 kg/m ³
Densidad seca	1745 kg/m ³
Curado inicial	15-20 minutos (18 °C, sin retardante)
Expansión tras curado	0,15 %

OTRAS PROPIEDADES

Resistencia a la compresión	25-30 MPa
Fuerza tensil (UTS)	25-35 MPa
Límite elástico (LOP)	15-20 MPa
Módulo de rotura (MOR)	50-65 MPa
Módulo de Young	5-6 MPa
Resistencia al impacto (Charpy)	30 kJ/m ²
Movimiento de la humedad	< 1 %
Resistencia al fuego	B.S.476 Partes 6 y 7 – Clase 'O'
Resistencia hielo-deshielo intactos	Excelente – Especímenes de ensayo intactos
Mojado/Seco 50 ciclos	Especímenes de ensayo intactos

ÁREAS DE APLICACIÓN

Molduras decorativas moldeadas y laminadas. Con la inclusión de refuerzos de vidrio adecuados, AC100 puede utilizarse para paneles ligeros de alto impacto. Jesmonite AC100 proporciona un revestimiento resistente al fuego para numerosas espumas expandidas para decorados de teatros y parques temáticos.

CARACTERÍSTICAS CLAVE

Sin disolventes ni VOC
Buena resistencia a la abrasión y resistencia al impacto
Alta resistencia a la compresión y fuerza tensil
Curado rápido y alta resistencia temprana

EMBALAJE

Los líquidos se suministran en botes de 1 kg, 5 kg y 25 kg; la base, en cubos de 5 kg y 25 kg y en sacos de válvula de 25 kg. Disponibilidad de recipientes intermedios a granel flexibles bajo solicitud.

ALMACENAMIENTO

Como regla general, los contenedores líquidos deberán estar bien sellados para prevenir la evaporación de agua y la aparición de películas. Se deberán almacenar a una temperatura constante de entre 5 °C y 25 °C y usarse en un plazo de seis meses. Se debe evitar que se congelen. La base se debe almacenar en un lugar seco con una temperatura entre 5 °C y 25 °C.

Datos de contacto

Jesmonite Limited
Challenge Court
Bishops Castle
Shropshire SY9 5DW
Reino Unido

Tel: +44 (0)1588 630302

Fax: +44 (0)1588 630304

www.jesmonite.com

BENEFICIOS CLAVE DE USAR JESMONITE



Más resistente

Resistente, flexible y más duradero, haciendo que tenga una alta resistencia a los impactos.



Más sutil

Replica los detalles más sutiles.



Más ecológico

A base de agua y sin disolventes, haciendo que sea respetuoso con el medio ambiente.



Más ligero

Más ligero que la piedra, el hormigón reforzado con vidrio y los productos de arena y cemento, lo que hace que sea ideal para sets de rodaje.



Más seguro

Tiene una resistencia al fuego de clase 0 y una densidad de humo y características de toxicidad reducidas. Sin disolventes ni compuestos orgánicos volátiles (VOC).



Más variedad

Se puede pigmentar con cualquier color o referencia RAL. También puede imitar cualquier textura y reproducir el efecto de materiales como la piedra, el metal, la madera, el cuero y los tejidos.